

SA UNI

Navrtávací sedlová odbočka bez vrtáku UNITOP

- použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozmezí
- 100 % průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- montáž se provádí pomocí přístroje UNITOP (viz sekce Příslušenství)
- navrtání se provádí navrtávacím zařízením FWAB XL (viz sekce Příslušenství)
- konstrukce umožňuje provedení tlakové zkoušky před navrtáním (adaptér FWDPA)
- vhodné také pro nestandardní dimenze při reliningu. Pro průměry v rozmezí d 280 – 315 mm doporučujeme použít SA UNI d 250 – 280 mm
- určená k vysazení odbočky z hlavního řádu
- pro navrtání bez tlaku či za tlaku přes napojenou armaturu
- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření

